



NOTES TECHNIQUES

TECHNICAL DATA

VIS POUR PLASTIQUES / SCREWS FOR PLASTICS

∅ de trous préconisés en fonction du plastique utilisé * / *Suggested holes sizes*

Matériaux / Material		PPE-PP-PA6-SAN	ASA-PS-ABS-PA30	PC-PPO
Plast 45°	∅ du trou / hole ∅	0,75 x d	0,80 x d	0,85 x d
	Profondeur de vissage mini. / Thread depth. Min.	2,0 x d	2,0 x d	2,5 x d
Plast 30°	∅ du trou / hole ∅	0,70 x d	0,75 x d	0,80 x d
	Profondeur de vissage mini. / Thread depth. Min.	2,5 x d	2,0 x d	2,0 x d
Plast 60°	∅ du trou / hole ∅	0,80 x d	0,84 x d	0,88 x d
	Profondeur de vissage mini. / Thread depth. Min.	2,2 x d	2,2 x d	2,5 x d

* Ces valeurs sont données à titre de référence, il est important de déterminer par essais les valeurs définitives.
These are only values of reference, and it is important to make trial to insure definitive values.

Description des matières plastiques citées :

PPE	Polyphenylene Ether
PP	Polypropylène
PA6	Polyamide, Nylon
SAN	Styrène-acrylonitrile
ASA	Acrylonitrile styrène acrylate
PS	Polystyrène
ABS	Acrylonitrile butadiène styrène
PA30	Polyamide avec 30% de charge minérale
PC	Polycarbonate (Lexan®, Makrolon®, ...)
PPO	Polyoxyde de phénylène